

Kosten für Inspektion und Wartung

Kostenblatt lfd. Nr.: gültig ab:
 zum Instandhaltungsvertrag:
 für die Lichtzeichenanlage:
 LSA-ID:
 AG-spezifische LZA-Kennung:
 AN-spezifische LZA-Kennung:
 Betreiber StBA:
 Errichtungsjahr Außenanlage:
 Errichtungsjahr Steuergerät:
 Hersteller Außenanlage: Hersteller Steuergerät:
 Entfernung vom betreuenden Stützpunkt des AN: (km)

Monatliche Kosten für Inspektion und Wartung

Anlagenteil	Menge [St]	EP [€]	Gesamtpreis [€]
Steuergerät Typ (komplett) SIM-Karte Netzbetreiber für DFÜ (incl. Verbindungskosten)			
Signal-Standmaste (Inspektion) Signal-Peitschenmaste (Inspektion)			
Optische Signalgeber (ausgenommen Leuchtmitteltausch) Akustische/ taktile Signalgeber			
Leuchtmitteltausch (nur Glühlampen) Signalkammer Ø 200 mm, am Standmast Signalkammer Ø 300 mm, am Standmast Signalkammer Ø 200 mm, am Ausleger Signalkammer Ø 300 mm, am Ausleger			
Induktivschleifen (Doppelschleife zählt als zwei Einzelschleifen) Über-Kopf-Detektoren, Typ Bodensensoren, Typ ÖV-Detektoren, Typ Signalanforderungstaster, Typ ,Typ			
Wechselverkehrszeichen Einrichtungen für kooperative Systeme ,Typ			

Monatliche Wartungskosten (netto):
 Jährliche Wartungskosten (netto):
 Mehrwertsteuer [%]:
 Jährliche Wartungskosten (brutto):

ERA-Eckentgelt, Tarifrunde

*

€ *

* vom Auftraggeber auszufüllen

Ort:

Datum:

Ort:

Datum:

(rechtsverbindliche Unterschrift, Auftraggeber)

(rechtsverbindliche Unterschrift, Auftragnehmer)